

Осуществление закупок способом запроса ценовых предложений лекарственных средств и медицинских изделий, фармацевтических услуг по оказанию гарантированного объема бесплатной медицинской помощи в системе обязательного социального медицинского страхования согласно гл. 9 Постановления Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года № 375

г. Усть-Каменогорск

23.09.2022 год

КПН на ПХВ "Торолески больницы №4 города Усть-Каменогорска" управления здравоохранения Восточно-Казахстанской области, именуемое в дальнейшем Заказчик, адрес: ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, осуществляет закуп медицинских изделий и лекарственных средств на основании гл.9 постановления Правительства Республики Казахстан от 4 июня 2021 года №375 "Об утверждении Правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи и (или) в системе обязательного социального социального медицинского страхования, фармацевтических услуг" способом запроса ценовых предложений. Наименование и объем (количество) прилагается (приложение №1).

Место поставки: ВКО, ул. Серикбаева, 1/4.

Сроки поставки: по заявке Заказчика в заданном количестве.

Ценовые предложения потенциальных поставщиков направляются (направляются) организатору наручно или по почте по адресу: 070000, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4. Окончательный срок предоставления ценовых предложений – до 08.15 часов «30» сентября 2022 года.

Конверты с заявками на участие в закупках будут вскрываться в 08-30 часов «30» сентября 2022 года по следующему адресу: Республика Казахстан, ВКО, г. Усть-Каменогорск, ул. Серикбаева, 1/4, кабинет отдела государственных закупок.

Потенциальный поставщик до истечения окончательного срока представления ценовых предложений представляет только одно ценовое предложение в запечатанном виде. Конверт содержит ценовое предложение по форме, утвержденной уполномоченным органом в области здравоохранения, разрешение, подтверждающее права физического или юридического лица на осуществление деятельности или действий (операций), осуществляемое разрешительными органами посредством лицензирования или разрешительной процедуры, в сроки, установленные заказчиком или организатором закупки, а также документы, подтверждающие соответствие предлагаемых лекарственных средств и (или) медицинских изделий требованиям, установленным главой 4 настоящих Правил, а также описание и объем фармацевтических услуг.

Победитель представляет заказчику или организатору закупки в течение десяти календарных дней со дня признания победителем следующие документы, подтверждающие соответствие квалификационным требованиям:

1) копии соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота наркотических средств, психотропных веществ и прекурсоров, уведомлении о начале или прекращения деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий либо в виде электронного документа, полученных (направленных) в соответствии с Законом «О

разрешениях и уведомлениях», сведения о которых подтверждаются в информационных системах государственных органов. В случае отсутствия сведений в информационных системах государственных органов, потенциальный поставщик предоставляет нотариально удостоверенную копию соответствующей лицензии на фармацевтическую деятельность и (или) на осуществление деятельности в сфере оборота парфюмерических средств, косметических веществ и прекурсоров, уведомления о начале или прекращении деятельности по оптовой и (или) розничной реализации медицинских изделий, полученных в соответствии с Законом «О разрешениях и уведомлениях»;

2) копию документа, предоставляющего право на осуществление предпринимательской деятельности без образования юридического лица (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

3) справку о государственной регистрации (перерегистрации) юридического лица, копию удостоверения личности или паспорта (для физического лица, осуществляющего предпринимательскую деятельность);

4) копию устава юридического лица (если в уставе не указан состав учредителей, участников или акционеров, то также представляются выписка из реестра держателей акций или выписка о составе учредителей, участников или копии учредительного договора после даты объявления закупок);

5) сведения об отсутствии (наличии) задолженности, учет по которым ведется в органах государственных доходов, полученные посредством веб-портала «Электронного правительства» или веб-приложения «Кабинет налогоплательщика»;

6) оригинал справки налогового органа Республики Казахстан о том, что данный потенциальный поставщик не является резидентом Республики Казахстан и не зарегистрирован в качестве налогоплательщика Республики Казахстан).

Главный врач

С. Попов



№ лота	Наименование Описание	Форма выпуска	Кол-во	Цена, выделенная на закупку, тенге	Сумма, выделенная на закупку, тенге
1	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная левая ботв. 1.-194. Пластина большеберцовая проксимальная латеральная (левая, правая), длиной 194 мм толщиной 3,5 мм, количество блокируемых отверстий в диффазарной части 6 в мышечковой части 3 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диффазарной части должно быть одно овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины синим цветом. Конструкция пластины должна позволить их интравеноперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с имплантатами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	Штук	1	123 129,0	123 129,0
2	Пластина большеберцовая проксимальная латеральная правая ботв. 1.-194. Пластина большеберцовая проксимальная латеральная (левая, правая), длиной 194 мм толщиной 3,5 мм, количество блокируемых отверстий в диффазарной части 6 в мышечковой части 3 блокируемых отверстия для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. В диффазарной части должно быть одно овальное компрессионное отверстие для кортикального винта диаметром 4,5 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Маркировка пластины синим цветом. Конструкция пластины должна позволить их интравеноперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям	Штук	1	123 129,0	123 129,0

	безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закачивающее; вибрационная обработка.				
3	Пластина широкая для большеберцовой кости, левая 7отв. 1,-179. Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной 179мм. 7 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мышечковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезу цинкндрическую. В диафизарной части должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Киршнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция пластины должна позволить их интраоперационный изгиб. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластины синим цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование закачивающее; вибрационная обработка.	Штука	1	80 221,0	80 221,0
4	Пластина широкая для большеберцовой кости, правая 7отв. 1,-179. Пластина широкая для большеберцовой кости, левая и правая, для остеосинтеза переломов проксимального отдела большеберцовой кости, длиной 179мм. 7 блокируемых отверстий в диафизарной части пластины, в мышечковой части 3 блокируемых отверстия, для блокируемых винтов диаметром 5,0 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезу цинкндрическую. В диафизарной части	Штука	1	80 221,0	80 221,0

	должны быть овальные отверстия для короткающих винтов диаметром 4,5 мм, для создания компрессии. Имеются отверстия для спиц Кирпнера, диаметром 2,0 мм. Конструкция шлестни должна позволять их интравенозный изгиб. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка шлестни синим цветом. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.				
5	Винт 5,0x40Г. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 40мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отверстие типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 поточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.	Штука	5	8 084,0	40 420,0
6	Винт 5,0x46Г. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 46мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отверстие типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет	Штука	5	8 084,0	40 420,0

	фиксируются его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.				
7	Винт 5,0х50Т. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 50мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.	Штук	4	8 084,0	32 336,0
8	Винт 5,0х56Т. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 56мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное	Штук	4	8 084,0	32 336,0

	начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протесдурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.				
9	Винт 5,0x60Т. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 60мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с протесдурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	Штука	5	8 084,0	40 420,0
10	Винт 5,0x65Т. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 65мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм.	Штука	5	8 084,0	40 420,0

	проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оппены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челюстеский организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.				
11	Винт 5,0x70Т. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 70мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оппены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в челюстеский организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: вибрационная обработка.	Штук	5	8 084,0	40 420,0
12	Винт 5,0x80Т. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 80мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оппены по критериям	штук	3	8 084,0	24 252,0

	безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.				
13	Винт 5,0x85T. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 85мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка.	Штука	2	8 084,0	16 168,0
14	Винт 5,0x90T. винт блокирующий 5,0 - Винт длиной 90мм. Резьба двухзаходная диаметром 5мм. Резьба на винте полная. Головка винта цилиндрическая с двухзаходной резьбой диаметром 6,2мм, высотой 4,3мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 3мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 8мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии.	Штука	2	8 084,0	16 168,0

	Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остаточное. Полирование изделий: вибриционная обработка.				
15	Винт кортикальный самонарезающий 4,5х40Т. Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 40мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остаточное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибриционная обработка.	Штук	1	4 975,0	4 975,0
16	Винт кортикальный самонарезающий 4,5х46Т. Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 46мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину ножки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остаточное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибриционная обработка.	Штук	2	4 975,0	9 950

17	Винт кортикальный самонарезающий 4,5х50Т. Винты кортикальные: диаметр винтов 4,5 мм. Длина винтов 50мм. Диаметр головки винта 8 мм, высота головки винта 4,6 мм, под отвертку «звездочка» S3,5. Резьба на всю длину шейки винта. Все винты имеют самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать их без использования метчика. Маркировка винтов желтым цветом. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max., O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделий: механическое; полирование черпное; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	Штука	1	4 975	4 975
18	Урапидил. Раствор для внутривенного введения, 5мг/мл, 5 мл.	ампула	100	669,52	66 952
19	Бупивакаин. Раствор для инъекций, 5мг/мл, 4 мл	ампула	150	598,1	89 715
20	Севопрофуран. Жидкость/раствор для ингаляций 250 мл	флакон	10	35 571,69	355 716,9
21	Канюла пазальная кислородная для взрослых. Предназначены для оксигенотерапии в условиях стационара. Изготовлены из мягкого эластичного гибкого ПВХ, не содержит латекса. Состоит из трубки длиной 2100-3000мм с двумя носовыми трубками, наконечники которых вводятся в носовую полость, которая с одной стороны заканчивается стандартным коннектором, соответствующим международным стандартам для присоединения к источнику кислорода, с другой стороны образует истмо. Стерильный, однократного применения.	штука	3000	923,5	2 770 500
22	Декстран. Раствор для инфузий, 6%, 200 мл	флакон	30	552,34	16 570,2
23	Игла для ретрокапальной анестезии спинальная 25G с острием типа «Карапдаш» с интродьюсером	штука	600	1250	750 000

24	Игла для региональной анестезии спинальная 22G с острием типа «Карандаш» с интродьюсером	штука	100	1250	125 000
25	Игла для региональной анестезии спинальная 27G с острием типа «Карандаш» с интродьюсером	штука	100	1250	125 000
26	Метиллопта. Таблетки 250 МГ	штука	1100	28,53	31 383
Итого:					5 080 797,10

Итого, сумма закупки: 5 080 797,10 (пять миллионов восемьдесят тысяч семьсот девяносто семь) тенге, 10 тыщ.